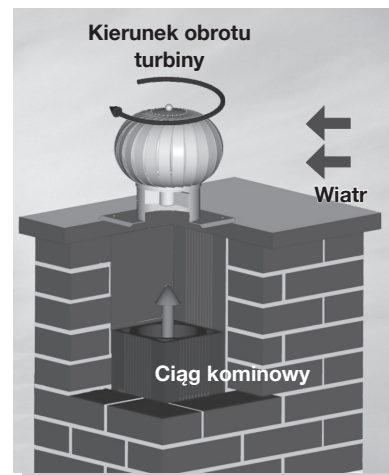


## ZDJĘCIE



## ZASADA DZIAŁANIA



## OPIS

Obrotowa nasada kominowa TURBOWENT jest urządzeniem dynamicznie wykorzystującym siłę wiatru do wspomagania ciągu kominowego. Niezależnie od kierunku, siły i rodzaju wiatru, turbina nasady obraca się zawsze w jedną i tę samą stronę. Montuje się ją na wylotach kominowych wentylacji grawitacyjnej.

**Maksymalna temperatura pracy:** 150 [°C]

**Układ obrotowy:** łożyska toczne w oleju wysokotemperaturowym  
**Poziom mocy akustycznej:** 26dB

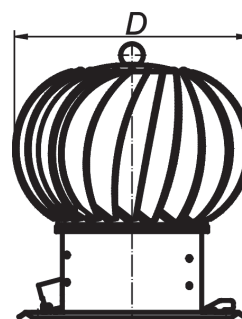
Zawiera rozwiązania zastrzeżone w Urzędzie Patentowym RP.

## ZASTOSOWANIE

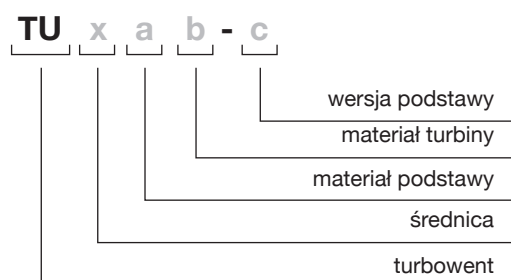
- do wspomagania wentylacji grawitacyjnej wywiewnej;
- kiedy występują zawirowania powietrza na wylocie komina spowodowane jego niekorzystnym usytuowaniem;
- przy niekorzystnej konfiguracji terenu, silnych i częstych wiatrach (II i III strefa obciążenia wiatrem);
- kiedy brak jest ustabilizowanego ciągu kominowego lub jest on zbyt mały.

## WYMIARY

Średnica	Średnica turbiny D
Ø 150	~ 260
Ø 200	~ 320
Ø 250	~ 380
Ø 300	~ 460
Ø 350	~ 490



## OZNACZENIA / KOD PRODUKTU

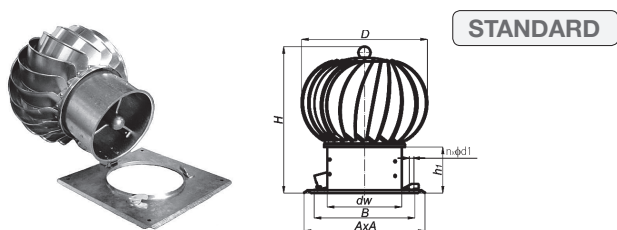


## MATERIAŁY

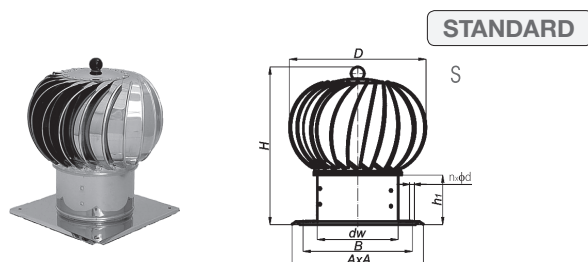
Zastosowanie	W	W	W	W	W - przewody wentylacyjne
	-	-	-	-	-
Materiał podstawy	-	-	-	-	D - przewody dymowe
	CH	-	CH	-	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
	-	OC	-	-	OC - blacha ocynkowa
	-	-	-	-	AL - blacha aluminiowa
Materiał turbiny	-	-	-	ML	ML - bl. ocynkowana mał. proszkowo
	CH	-	-	-	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
	-	AL	AL	-	AL - blacha aluminiowa
-	-	-	ML	-	ML - bl. aluminiowa mał. proszkowo

**TURBOWENT - WERSJE PODSTAW**

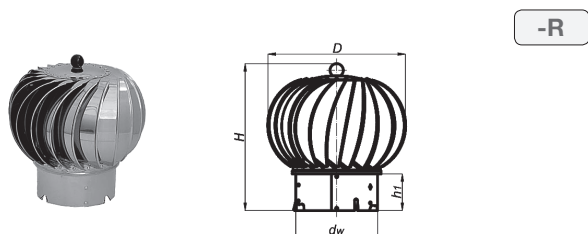
**1. PODSTAWA KWADRATOWA OTWIERANA  $\varnothing 150, \varnothing 200, \varnothing 250$**



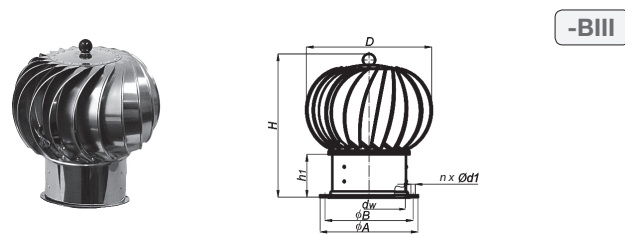
**2. PODSTAWA KWADRATOWA STAŁA  $\varnothing 300, \varnothing 350$**



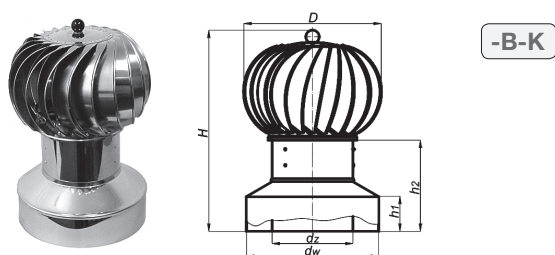
**3. PODSTAWA ROZBIERALNA**



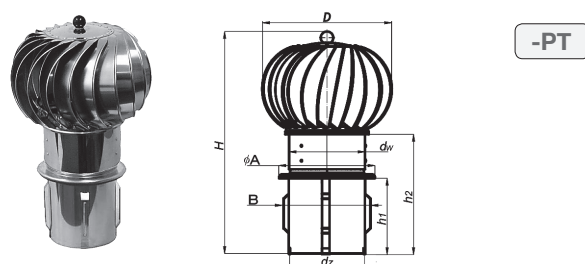
**4. PODSTAWA Z KOŁNIERZEM**



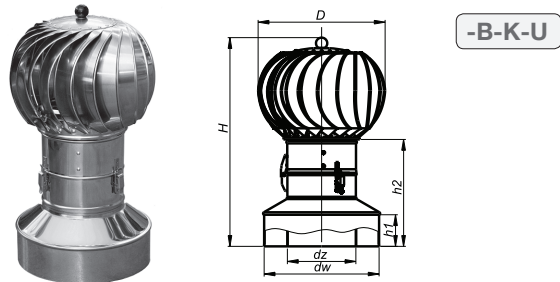
**5. PODSTAWA Z KOŁNIERZEM ZAMYKAJĄCYM OCIEPLENIE**



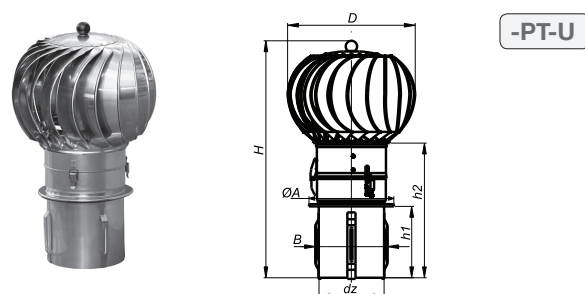
**6. PODSTAWA WCISKANA**



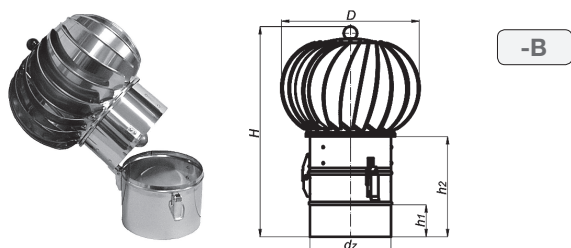
**7. PODSTAWA Z KOŁNIERZEM ZAMYKAJĄCYM OCIEPLENIE - OTWIERANA**



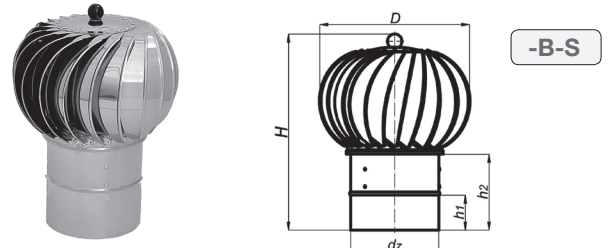
**8. PODSTAWA WCISKANA - OTWIERANA**



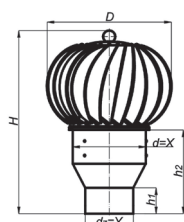
**9. PODSTAWA RUROWA OTWIERANA  $\varnothing 150, \varnothing 200, \varnothing 250, \varnothing 300$**



**10. PODSTAWA RUROWA - NIEOTWIERANA**

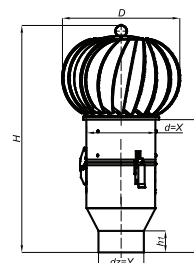


### 11. PODSTAWA REDUKCYJNA



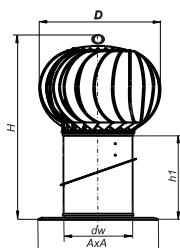
-X/Y-...-B-S

### 12. PODSTAWA REDUKCYJNA OTWIERANA Ø150, Ø200, Ø250, Ø300



-X/Y-...-B

### 13. PODSTAWA NASTAWNA



-N

#### Zakresy nastaw dla średnic:

- Ø150÷Ø250 - kąt 0°÷45°

- Ø300÷Ø350 - kąt 0°÷45° lub 0°÷30°

### ZESTAWIENIE WYMIARÓW DLA OKREŚLONYCH ŚREDNIC

Ø 150	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML
STANDARD	~260	150.4	-	305	100	-	250	208	6.2	4	1.50	1.60	1.60	1.80
-R	~260	150.4	-	320	105	-	-	-	-	-	1.40	1.45	1.45	1.65
-BIII	~260	150.1	-	292	90	-	212	182	9.5	6	1.80	1.85	1.85	2.05
-B-K	~260	253.3	151.7	399	70	194	-	-	-	-	2.00	2.20	2.20	2.40
-PT	~260	-	144.0	450	157	244	187	158	-	-	1.75	1.85	1.85	2.05
-B-K-U	~260	253.3	151.7	449	70	244	-	-	-	-	2.20	2.40	2.40	2.60
-PT-U	~260	-	144.0	500	157	294	187	158	-	-	1.95	2.05	2.05	2.25
-B	~260	-	152.0	402	60	197	-	-	-	-	1.50	1.60	1.60	1.80
-B-S	~260	-	152.0	349	60	144	-	-	-	-	1.35	1.40	1.40	1.60
-X/Y-...-B-S	~260	-	Y	399	60	194	-	-	-	-	1.50	1.55	1.55	1.75
-X/Y-...-B	~260	-	Y	492	60	287	-	-	-	-	1.80	1.90	1.90	2.10
-N	~260	150.4	-	425	220	-	250	-	-	-	1.80	1.90	1.90	2.10

## ZESTAWIENIE WYMIARÓW DLA OKREŚLONYCH ŚREDNIC

Ø 200	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML
STANDARD	~320	200.0	-	340	100	-	330	284.0	6.2	4	1.90	2.00	2.00	2.30
-R	~320	199.7	-	355	105	-	-	-	-	-	1.45	1.50	1.50	1.80
-BIII	~320	199.4	-	362	90	-	263	233	9.5	6	2.00	2.00	2.00	2.30
-B-K	~320	303.1	201.0	434	70	194	-	-	-	-	2.35	2.50	2.40	2.80
-PT	~320	-	194.0	494	167	254	237	208	-	-	2.05	2.20	2.10	2.50
-B-K-U	~320	303.1	201.0	484	70	244	-	-	-	-	2.65	2.80	2.70	3.10
-PT-U	~320	-	194.0	544	167	304	237	208	-	-	2.35	2.50	2.40	2.80
-B	~320	-	201.0	471	60	197	-	-	-	-	1.80	1.90	1.90	2.20
-B-S	~320	-	201.0	384	60	144	-	-	-	-	1.55	1.60	1.60	1.90
-X/Y-...-B-S	~320	-	Y	434	60	194	-	-	-	-	1.75	1.80	1.80	2.10
-X/Y-...-B	~320	-	Y	527	60	287	-	-	-	-	2.16	2.26	2.26	2.56
-N	~320	199.7	-	460	220	194	330	-	-	4	2.30	2.40	2.40	2.70

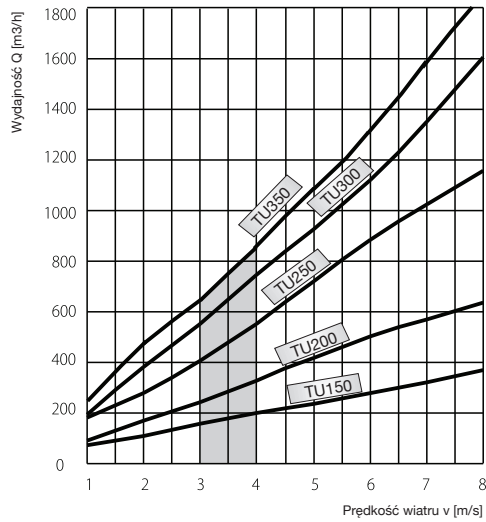
Ø 250	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML
STANDARD	~380	250.7	-	410	105	-	380	330	6.2	4	2.50	2.60	2.60	3.10
-R	~380	250.7	-	400	105	-	-	-	-	-	1.95	2.00	2.00	2.50
-BIII	~380	250.7	-	432	100	-	313	283	9.5	8	3.35	3.45	3.45	3.95
-B-K	~380	352.4	252.3	480	70	194	-	-	-	-	2.95	3.20	3.05	3.70
-PT	~380	-	244.0	550	177	264	287	259	-	-	2.75	2.80	2.85	3.40
-B-K-U	~380	352.4	252.3	530	70	244	-	-	-	-	3.40	3.65	3.50	4.15
-PT-U	~380	-	244.0	600	177	314	287	259	-	-	3.20	3.25	3.80	3.85
-B	~380	-	252.3	541	60	197	-	-	-	-	2.40	2.50	2.50	3.00
-B-S	~380	-	252.3	430	60	144	-	-	-	-	2.10	2.20	2.20	2.70
-X/Y-...-B-S	~380	-	Y	480	60	190	-	-	-	-	2.30	2.40	2.40	2.90
-X/Y-...-B	~380	-	Y	593	60	303	-	-	-	-	2.85	2.95	2.95	3.45
-N	~380	250.4	-	525	220	-	380	-	-	-	2.95	3.05	3.05	3.55

ZESTAWIENIE WYMIARÓW DLA OKREŚLONYCH ŚREDNIC

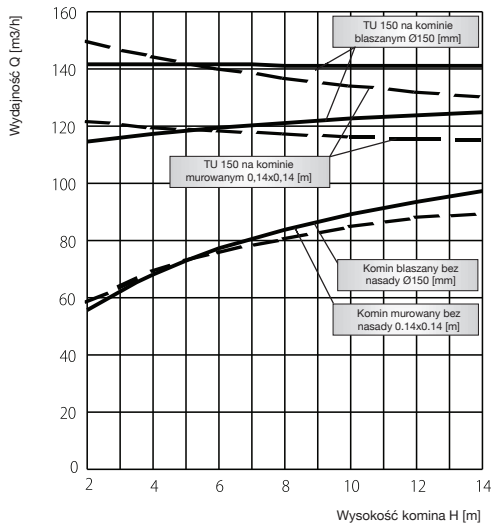
Ø 300	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML	CHCH
STANDARD	~460	298.0	-	425	90	-	430	380	6.2	4	3.00	3.25	3.25	4.00
-R	~460	300.0	-	419	105	-	-	-	-	-	2.00	2.10	2.10	2.85
-BIII	~460	300.0	-	508	100	-	363	337	9.5	8	2.95	3.05	3.05	3.80
-B-K	~460	403.7	301.6	499	70	194	-	-	-	-	3.25	3.50	3.50	4.30
-PT	~460	-	294.0	569	177	244	337	308	-	-	3.00	3.20	3.20	4.00
-B-K-U	~460	403.7	301.6	549	70	244	-	-	-	-	3.90	4.15	4.15	4.95
-PT-U	~460	-	294.0	619	177	294	337	308	-	-	3.65	3.85	3.85	4.65
-B	~460	-	301.6	635	60	197	-	-	-	-	2.60	2.70	2.70	3.45
-B-S	~460	-	301.6	553	60	144	-	-	-	-	2.20	2.30	2.30	3.05
-X/Y-...-B-S	~460	-	Y	499	60	174	-	-	-	-	2.50	2.60	2.60	3.35
-X/Y-...-B	~460	-	Y	612	60	287	-	-	-	-	3.10	3.20	3.20	3.95
-N	~460	300	-	635	300	-	430	-	-	-	4.50	4.75	4.75	5.50

Ø 350	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML	CHCH
STANDARD	~490	347.3	-	425	90	-	500	460	6.2	4	3.60	3.85	3.85	4.60
-R	~490	349.3	-	419	105	-	-	-	-	-	2.10	2.20	2.20	2.95
-BIII	~490	349.3	-	508	100	-	412	382	9.5	8	3.15	3.25	3.25	4.00
-B-K	~490	349.3	350.9	499	70	194	-	-	-	-	3.65	3.80	3.80	4.60
-PT	~490	-	344	569	177	244	387	358	-	-	3.60	3.80	3.80	4.60
-B-S	~490	-	350.9	553	60	144	-	-	-	-	2.35	2.45	2.45	3.20
-X/Y-...-B-S	~490	-	Y	499	60	174	-	-	-	-	2.70	2.80	2.80	3.55
-N	~490	349.3	-	635	300	-	500	-	-	-	5.35	5.60	5.60	6.35

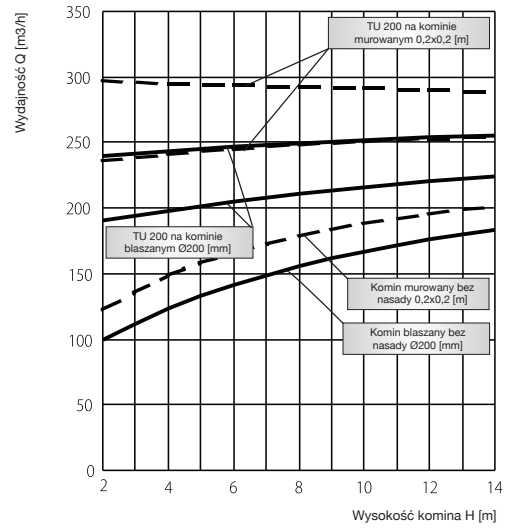
**CHARAKTERYSTYKA PRZEPIYU**



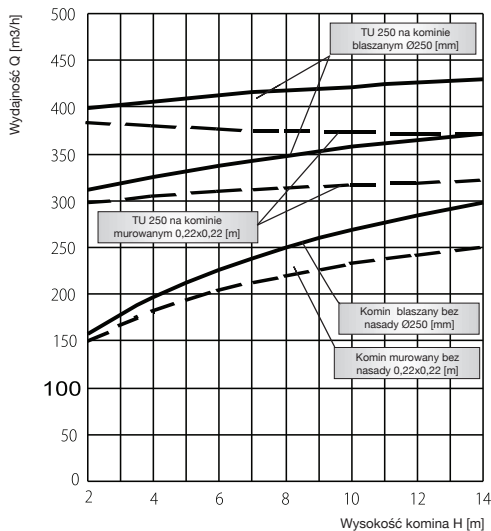
Wykres wydajności obrotowych nasad kominowych TURBOWENT w zależności od prędkości wiejącego wiatru bez uwzględnienia wysokości kominu. (\*1[m/s]=3,6[km/h])



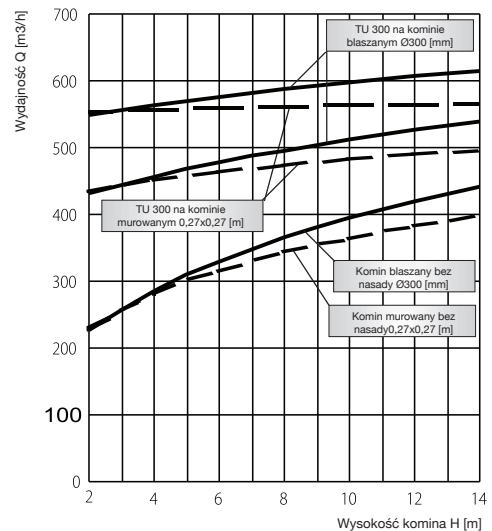
Wykres wydajności obrotowej nasady kominowej TURBOWENT Ø150 dla kominu blaszanego i murowanego, dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s].



Wykres wydajności obrotowej nasady kominowej TURBOWENT Ø200 dla kominu blaszanego i murowanego, dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s].



Wykres wydajności obrotowej nasady kominowej TURBOWENT Ø250 dla kominu blaszanego i murowanego, dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s].



Wykres wydajności obrotowej nasady kominowej TURBOWENT Ø300 dla kominu blaszanego i murowanego, dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s].

# ZAWEX.PL

**- FALOWNIKI - WENTYLATORY - ODPYLACZE -**



**LS** Industrial Systems

New name of  LG Industrial Systems

**P.H.U. ZAWEX, KRASNE 830A**

**k/RZESZOWA, 36-007 KRASNE**

**Tel: 601478570, Tel/Fax. (017) 8555744**

**www.zawex.pl, e-mai: zawex@zawex.pl**